

30wP solar flex strip

Dimension:

Width : 198mm ; Height: 880mm

Weight: 400g

Remark:

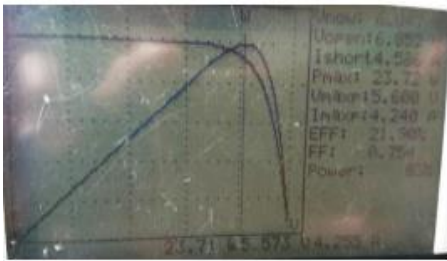
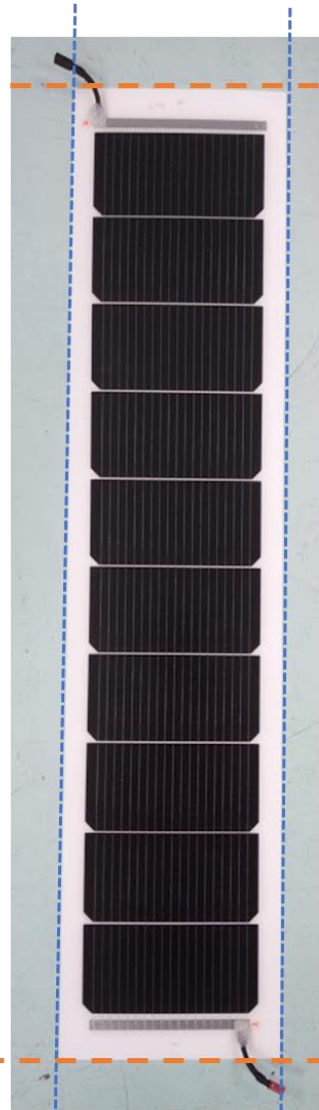
Bordering margin (left/right side by 16mm width minimal) is required for the protection of cell's attachment firmly onto the base board. Surrounding margin (top/bottom side by 25mm ~30mm width) is required for the protection of busbar's & ribbon's attachment firmly onto the base board.

製程優勢

- ✓ 採用先進之固態奈米壓印進行生產太陽能電池
- ✓ 於高電場環境下進行極化以產生一離子極化薄膜材料
- ✓ 製程提供額外能階，增加不同波長的光吸收（增加載子通過衝擊離子化機率，產生額外的電子-電洞對）
- ✓ 絕對乾淨之生產製程，無污染製程及封裝，無傳統製程之蝕刻等污染製程

技術優勢

- 電能轉換效率不受溫度影響：於太陽紫外線照射下，離子極化薄膜材料穩定，不會發生光、熱裂解現象而致電能轉換效率降低
- 撞擊式離子化技術，產生多重激發電子（多重通道）：即令機械結構受損，或部分遮影仍不致影響發電效率
- 質輕、柔韌可彎曲：薄膜太陽能電池磊晶片複合於可撓基板。防水、耐鹽霧，耐候性佳
- 提高電壓輸出：配合不同運用所需達成電壓範圍 3V~8.5V



標準 cell

10 片 1/2cell 串聯



6吋 ~6W

電壓 5.6~6V, 28~30wP

奈米太陽能壓印

需較高電壓輸入之運用

不受機構損害、不易受環溫上升而致發電量降損